

RAVIO-CAPPELLETTATRICE COMPLETAMENTE LAVABILE



Macchina di nuova concezione per la produzione di cappelletti, tortelloni, saccottini e ravioli di vari formati piegati a portafoglio.

La RA 540/S2 è stata studiata e progettata per soddisfare le esigenze di moderne aziende che necessitano di incrementare costantemente i propri livelli di produttività e flessibilità.

Le motorizzazioni indipendenti, con motori brushless e nuovi sistemi di controllo integrati, ne garantiscono un semplice utilizzo, evitando ogni regolazione meccanica su macchina e stampo.

Durante la produzione è possibile eseguire le regolazioni che ottimizzano la formatura del prodotto senza arrestare la macchina. Le stesse regolazioni, su tutte le altre macchine della nostra gamma, attualmente richiedono l'intervento di un tecnico specializzato. La possibilità di eseguire elettronicamente il fasaggio tra i vari movimenti della macchina semplifica molto le operazioni di messa a punto. Il sistema di riconoscimento automatico dello stampo inserito evita errori e predispone in automatico la macchina alla produzione richiesta.

Un'ulteriore novità è il sistema di sostituzione rapida di stampo e pacchetto distributore che può essere eseguito senza chiavi né altre attrezzature. Un sistema di bloccaggio rapido permette di effettuare la sostituzione in circa 5 minuti senza necessità di personale specializzato. Una serie di sensori garantisce un controllo sul corretto posizionamento dello stampo e del pacchetto. La semplicità e rapidità di sostituzione permettono di eseguire molti cambi di formato velocemente e in completa sicurezza.

Il gruppo stampo, completamente rivisitato, con una nuova meccanica e un nuovo sistema di gestione della macchina, permette di raggiungere elevate velocità di produzione. Attualmente la produzione oraria è aumentata di circa il 30% rispetto al nostro già alto standard. Inoltre, l'inserimento del sistema di controllo completo dei motori permette di monitorare costantemente il regolare funzionamento della macchina in ogni aspetto, evitando problematiche come ad esempio il bloccaggio delle aste di dosatura durante la produzione.

Grazie ad un pannello operatore ben progettato, è inoltre possibile monitorare e modificare tutti i parametri di produzione e modificare la fase della macchina in qualsiasi momento senza arrestare la produzione.

Sono state apportate migliorie anche in funzione delle operazioni di pulizia e sanificazione della macchina: essa è completamente lavabile in ogni sua parte anche con getti ad alta pressione; il gruppo carico ripieno può essere smontato con grande facilità, anche qui senza utilizzo di chiavi. Ciò permette una rapida e profonda sanificazione di tutta la macchina in tempi ridottissimi.

Il sistema di carico ripieno è a vite con doppia motorizzazione e può caricare il ripieno con grande precisione anche ad alte velocità. Inoltre la gestione separata dei motori garantisce una dosatura perfetta.



RA540/S2

RAVIO-CAPPELETTATRICE COMPLETAMENTE LAVABILE

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Macchina completamente lavabile in ogni parte, realizzata interamente in acciaio inossidabile con design igienico-sanitario per evitare infiltrazione di residui della lavorazione alimentare, motorizzata con motori brushless trattati con verniciatura speciale di nostra ideazione.
- Sistema di smontaggio stampo rapido con argano installato direttamente a bordo macchina per facilitare le operazioni di cambio stampo senza l'ausilio di chiavi o attrezzature.
- Doppio gruppo di calibrazione sfoglia, composto da due unità di laminazione indipendenti, comandate da motoriduttori e complete di sistema controllo ansa per garantire una corretta tensione automatica della pasta ed evitare interventi da parte dell'operatore; sistema di infilaggio dal primo al secondo gruppo tramite scivola comandata da pistone pneumatico; il tutto è gestito dal PLC.
- Gruppo ripieno realizzato interamente in acciaio inox e montato direttamente sulla macchina; completo di doppia motorizzazione (comando vite e comando aspo), esso garantisce ancor più precisione nel carico del ripieno ad alta velocità.
- Gruppo tagliascarti posizionato su carrello estraibile con sistema di sgancio rapido; esso esegue il taglio verticale e orizzontale dello scarto, garantendone un adeguato sminuzzamento ai fini della reimmissione nell'impasto.
- Protezioni degli organi meccanici realizzate in lamiera forata per consentirne agevolmente l'accesso e il lavaggio; tutte le carterature sono apribili a bandiera per una rapida ispezione e protette da microinterruttori di sicurezza.
- Motori di comando: indipendenti per tutti i movimenti, controllati in modo continuo tramite azionamento, legati tra di loro con interpolazione degli assi.
- Sistema di arresto automatico della macchina in presenza di assorbimento eccessivo dei motori.
- Gruppo stampo: stampo ad alta velocità completamente lavabile e sanificabile; sistema di trancio pasta integrato realizzato con nuovi materiali ad alta resistenza per evitare usure; nuovi profili delle camme che permettono di lavorare ad alte velocità; sensori per la rilevazione della corretta posizione di alloggiamento dello stampo.
- Nastro avanzamento sfoglia comandato in modo indipendente con possibilità di regolazione del passo tramite interfaccia operatore.
- Gruppo pacchetto distributore completamente realizzato in acciaio inossidabile e completo di canotti ed aste dosatrici realizzati in speciali materiali antifrizione in grado di raggiungere elevate velocità di scorrimento; sistema programmabile ed automatico di nebulizzazione d'acqua per lubrificare le astine facilitando l'immediata rimozione dei residui di ripieni particolarmente viscosi; sistema di controllo assorbimento del motore di comando con dispositivo di arresto automatico in caso di incollaggio eccessivo delle aste.
- Sistema di lubrificazione automatica, completo di serbatoio di accumulo: la lubrificazione è eseguita in vari punti della macchina ed è programmabile tramite interfaccia operatore che permette di impostarne frequenza e durata.
- Quadro elettrico in acciaio inossidabile posizionato a bordo macchina, realizzato in standard IP 66 per scongiurare infiltrazioni d'acqua, completo di guarnizioni di tenuta e dispositivo di chiusura.
- Sistema di gestione macchina completo di:
 - Interfaccia operatore touch screen 10", di consultazione intuitiva, con pagine dedicate per la gestione di tutti i parametri macchina.
 - Gestione parametri motori.
 - Posizionamento automatico per cambio stampo e cambio pacchetto distributore.
 - Visualizzazione e gestione di assorbimento e temperatura di esercizio dei motori.
 - Gestione della fasatura di stampo e macchina.
 - Gestione del soffio d'aria per il distacco del ripieno.
 - Regolazioni della velocità.
 - Manuale operatore multilingue.
 - Elenco pezzi di ricambio con esploso.
 - Visualizzazione e memorizzazione degli errori.
 - Gestione delle ricette.
 - Visualizzazione della fase di produzione in corso.
 - Teleassistenza.
 - Segnalazione automatica dell'imminente scadenza della manutenzione periodica.
 - Gestione della programmazione della lubrificazione automatica.

DATI TECNICI

Larghezza sfoglia	540 mm
Capacità produttiva (valori min-max secondo tipo formato)	120-600 kg/h
Velocità (battute / minuto) (valori min-max secondo tipo formato)	80-280 min
Altezza uscita prodotti	780 mm
Altezza uscita scarti	350 mm
Larghezza	1650 mm
Altezza	1730 mm
Profondità	1500 mm
E.E.trifase + terra	7 Kw
Peso	1100 kg
Necessità di aria compressa	Si

FACCHINI GROUP S.r.l.

Via Carlo Erba, 102 - 20037 Paderno Dugnano (MI)
Tel. 02 9185977 - 02 99040524 Fax 02 99040302
P.IVA / C.F. 08240790967