

Future of capping starts now



Gestione automatizzata: migliora l'efficienza.

Miray è un tappatore rotativo completamente automatico, disponibile in versione monotesta e multitesta, che può essere inserito in linee di confezionamento già esistenti, su richiesta anche rispondenti alle normative vigenti.

La macchina, tramite il controllore multi asse, sincronizza i movimenti dei motori brushless per ottenere elevate cadenze produttive:

- nell'ordine dei 2.000 pezzi/ora* per la versione monotesta
- da 4.000 a 15.000 per la versione multitesta.

La gestione della macchina da parte dell'operatore è semplificata, poichè riduce i dati inseriti nel pannello solo all'altezza della bottiglia ed alla cadenza produttiva oraria.



Automated running:

time-saving and efficiency-improving.

Miray is a fully automatic and autonomous rotary capping machine, which can be inserted into existing packaging lines, in compliance with regulations upon request.

Miray is available both in single-head and multi-head versions.

By means of multi-axis controller, the machine synchronizes brushless motors movements to achieve higher output rates:

- Single-head version: Up to more than 2.000 pcs/h*
- Multi-head version: From 4.000 to 15.000 pcs/h.

Machine running by the operator is simplified, as it cuts to bottle height and hourly output rate data to be entered in control panel.

* Cadenze produttive diverse previa verifica vostra campionatura. Various output rates upon checking your sample.



Miray è adatto alla tappatura di bottiglie con tappo: Miray is suitable for capping bottles with following types of cap:



3 min Il cambio formato ultra rapido*:

più valore al vostro lavoro.

La tecnologia costruttiva di Miray rivoluziona tutti i criteri di tappatura che avete conosciuto fino ad ora.

Grazie alla gestione completamente automatica, Miray consente di effettuare un cambio formato facile e senza errori.

L'estrema flessibilità operativa di Miray garantisce il Dassaggio da una tipologia di tappo e/o bottiglia alla successiva in circa tre minuti.

The **quickest** size changeover: more value to your work.

Miray's construction technology revolutionizes all capping criteria you have ever known.

Thanks to total automatic running, Miray allows easier and error-free changeover.

Miray's huge operational flexibility guarantees only three minutes' switch from one type of cap and/or bottle to another.



Procedura di Sostituzione di stella e guida esterna senza utensili cambio formato Sostituzione del sistema di presa tappo e guida senza utensili Rilevamento altezza della bottiglia tramite sensore Inserimento produzione oraria (pz/h)



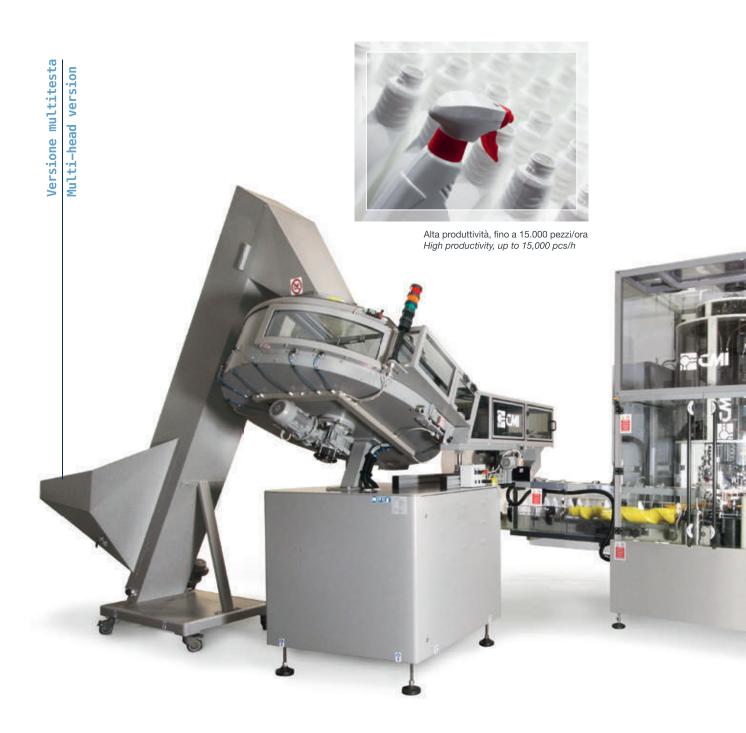




procedure

Cap-picking system and rail tool-free replacement Bottle height detection with sensor Hourly output typing (pcs/h)

* Cambio formato in 3 min. per la versione monotesta, a partire da 10 min. per la versione multitesta (a seconda del numero di teste) // Size changeover in 3 min. for the single-head model and starting from 10 min. for the multi-head model (depending on numeber of the heads)









Versione monotesta Inox



















Caratteristiche tecniche

- > Sistema automatico Pick&Place
- > Pre-stiro automatico della cannuccia
- > Algoritmo di avvitatura SCREWMASTER®
 controlla la coppia di serraggio del tappo ed il corretto
 orientamento rispetto alla bottiglia
- > Sensore elettronico di rilevamento altezza bottiglia
- > Sistema di lubrificazione programmata segnala all'operatore quando necessaria
- > Sistema di autodiagnosi delle temperature degli assi gestita da pannello operativo
- > Manuale d'istruzione consultabile on line dall'operatore anche con la macchina in funzione

Specifications

- > Automatic Pick&Place system
- > Straw automatic pre-straighten
- > SCREWMASTER® screwing algorithm
 checking cap tightening moments and its correct
 orientation over the bottle
- > Electronic sensor for bottle height detection
- > Scheduled lubrication system alerting operator when needed
- > Self-diagnosis system for axis temperatures managed by operating panel
- > User's manual available online for the operator even when the machine is in operation



Processo

- 1 Trasporto tappi
- 2 Sistema automatico di presa del tappo
- 3 Pre-stiro e verifica altezza cannula automatici
- 4 Sistema esclusivo di avvitatura
- 5 Sensore di rilevamento altezza bottiglia
- **6** Testa di avvitamento tappo trigger con sistema brevettato SCREWMASTER®

Process

- 1 Caps handling
- 2 Cap-picking automatic system
- **3** Automatic pre-straighten and straw height check
- 4 Unique screwing system
- 5 Bottle height detection sensor
- 6 Screwing heads for triggers with SCREWMASTER® patented system

CMI opera con un sistema di gestione certificato secondo la norma ISO 9001

CMI works with a certified management system according to ISO 9001 norm







Via Mezzomerico, 47 28040 Marano Ticino (NO) ITALY Ph. +39 0321 91144 Fax +39 0321 992693 info@cmiindustries.it

www.cmiindustries.it